

CLASSIC AUTOSET

60 Sek. Umstellungszeit - und Classic Autoset ist zum Bohren und Fräsen bereit

BOHRUNGEN UND KEILNUTEN IN GRÖSSEN UND PLAZIERUNGEN - GERADE WO GEWÜNSCHT - SIND MACHBAR - GANZ VOLLAUTOMATISCH

Bei Dan-List wissen wir, dass es nicht zwei Produktionen gibt, die Hundert Prozent vergleichbar sind. Deshalb haben wir in der Entwicklung der Classic Autoset unkonventionell - zusammen mit dem Kenntnis vierter Generation - gedacht, um die maschinelle Flexibilität und Individualität in der Produktion entgegenzukommen.



Der Förderband liefert die Werkstücke zum Fräser

Die Koordinaten sind auf dem Finger Touch Display gelagert. Die Programmnummer ist eingetastet - danach positionieren die Bohraggregate die Breitereinstellungen, Magazin, und Ähnliches mit einer Toleranz von +/- 1/10 mm.

Nach der Bohrung wird das Werkstück zum Fräsen von durchgehender oder blinder Nut weitergeliefert.

Nach dem Fräsen werden die Werkstücke gestapelt. Wenn das Werkstücksmagazin voll ist, stoppt die Classic Autoset automatisch und wartet Leerung ab.

STUFE 1

STUFE 2

STUFE 3

STUFE 4

PRODUKTIONSFLUSS

Dan-List Classic Autoset ist eine kombinierte vollautomatische Bohr- und Fräsmaschine, dazu entwickelt, die Aufstellungszeit von einem Werkstück zu einem Anderen zu minimieren. Dies hat die Aufstellungszeit zu weniger als 60 Sekunden bei jedem Werkstückwechsel reduziert. Alles geschieht vollautomatisch, ohne irgendeine manuelle Bedienung bei der Umstellung.

Die PLC Steuerung hat einen Internspeicher bis zu 99 Programmeinstellungen und kann leicht und bequem erweitert werden, wenn nötig.

Dan-List Classic Autoset hat eine Kapazität von 15-20 Werkstücke pro Minute. Das ist einschl. Bohrung, Fräsen von blinder oder durchgehender Nut, sowie Stapeln der fertigen Werkstücke im Werkstücksmagazin.

Dan-List Classic Autoset kann auch umgebaut werden, so dass z.B. immer noch mit dem PLC kommuniziert wird, aber das Verrücken des Bohraggregats geschieht manuell. Die maschinellen Kombinationsmöglichkeiten sind viele.